

Описание продукта

Многослойное покрытие белого цвета, состоящее из следующих компонентов:

первый слой – термоизоляционная огнезащитная обмазка «UNITFIRE N» ТУ 2316-008-6240038-2015;

второй слой – огнезащитный вспучивающийся материал на органической основе «UNITFIRE CH» ТУ 2316-001-62400388-2009.

Соответствует требованиям пожарной безопасности, установленным в техническом регламенте о требованиях пожарной безопасности, (ФЗ от 22.07.2008 №123-ФЗ: ГОСТ Р 53295-2009).

Назначение

Предназначена для повышения предела огнестойкости несущих и ограждающих конструкций зданий и сооружений R45 – R120. При эксплуатации в условиях агрессивной окружающей среды, повышенной влажности, либо при воздействии осадков, необходимо дополнительно покрывать систему финишным покрытием.

Нормативные данные

		Приведенная толщина металла, мм	
		3,4	
		толщина слоя, мм	расход кг/м ²
R45	обмазка «UNITFIRE N»	2,80	2,80
	покрытие «UNITFIRE CH»	0,50	0,89
R60	обмазка «UNITFIRE N»	2,90	2,90
	покрытие «UNITFIRE CH»	0,60	1,06
R90	обмазка «UNITFIRE N»	3,50	3,50
	покрытие «UNITFIRE CH»	0,70	1,23
R120	обмазка «UNITFIRE N»	5,00	5,00
	покрытие «UNITFIRE CH»	1,00	1,76

Подготовка поверхности

Перед нанесением обмазки «UNITFIRE N» поверхность должна быть сухой, свободной от грязи, пыли, масел, жира и др. веществ, препятствующих адгезии. Поверхность металла должна быть загрунтована соответствующей антикоррозионной грунтовкой на алкидной или эпоксидной основе. Для улучшения межслойной адгезии при применении толстослойных эпоксидных грунтов рекомендуется произвести их легкий свиппинг для придания шероховатости. Допускается применение других грунтовок по согласованию с производителем огнезащитного материала.

Перед нанесением покрытия «UNITFIRE CH» поверхность должна быть сухой, свободной от грязи, пыли, масел, жира и др. веществ, препятствующих адгезии.

Нанесение покрытия

Подготовка материала

Каждый из компонентов необходимо размешать по отдельности в заводской таре. После размешивания состав должен быть однородным. Каждый из компонентов необходимо размешать по отдельности в заводской таре. После размешивания составы должны быть однородными. Для достижения необходимой (рабочей) вязкости составы разбавляют сольвентом, ксилолом, толуолом. Количество разбавителя в растворе определяется визуально, но не должно превышать 10% от общего объема.

Способы нанесения

Безвоздушное распыление (БВР), кисть и шпатель (подкраска). Внешний вид покрытия будет зависеть от метода нанесения. При нанесении методом БВР рекомендуются следующие параметры:

Обмазка «UNITFIRE N» ТУ 2316-008-62400388-2015	
Диаметр шланга, дюймы	не менее 3/8 – основной не менее 1/4. – концевой
Диаметр сопла распылителя, дюймы:	0,027-0,033 (0,69-0,84 мм)
Толщина одного мокрого слоя, мкм	700-800 (I слой) 900-1000 (II и след.слой)
Покрытие «UNITFIRE СН» ТУ 2316-001-62400388-2009	
Диаметр шланга, дюймы	не менее 3/8 – основной не менее 1/4. – концевой
Диаметр сопла распылителя, дюймы:	0,021-0,027 (0,53-0,69 мм)
Толщина одного мокрого слоя, мкм	150-200 (I слой) 400-500 (II и след.слой)*

* Для улучшения декоративных свойств (придание гладкости и устранение микропор покрытия) рекомендуется последний слой наносить тонким – 200-250 мкм мокрого покрытия. Не следует устанавливать слишком высокое рабочее давление во избежание дополнительных потерь материала и образования сухого распыла.

Условия при нанесении Температура окружающего воздуха при нанесении материала от -25°C до +35°C, относительная влажность воздуха не выше 80%. Для исключения конденсации влаги температура поверхности во время нанесения и до высыхания была выше точки росы не менее чем на 3°C. Запрещается проводить окрасочные работы при вероятности выпадения осадков.

Время высыхания:

Обмазка «UNITFIRE N» ТУ 2316-008-62400388-2015		
Температура, °C	-5	+20
Интервал перекрытия, ч. (между слоями огнезащиты)	6-8	3-4
Интервал перекрытия (до финиша), сут.	4-6	2-3
Покрытие «UNITFIRE СН» ТУ 2316-001-62400388-2009		
Температура, °C	-5	+20
Интервал перекрытия, ч. (между слоями огнезащиты)	4-6	3-4
Интервал перекрытия (до финиша), сут.	3-4	2

Меры предосторожности Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании состава на кожу – промыть теплой водой с мылом.

Очистка инструментов Уайт-спирит, растворитель, ацетон, либо рекомендованный заводом изготовителем для конкретного оборудования.

Упаковка Обмазка «UNITFIRE N»: 20 л (металлическое), вес нетто 20 кг, вес брутто 21,3 кг
Покрытие «UNITFIRE СН»: 20 л (металлическое), вес нетто 25 кг, вес брутто 26,3 кг