



ПАСПОРТ – РУКОВОДСТВО: ПОКРЫТИЕ ОГНЕЗАЩИТНОЕ ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ И ЖЕЛЕЗОБЕТОНА

ОП 061

ТУ 2316-007-88817714-2012

«АВАНГАРД-ЭКСТРА»

С-RU. ПБ47. В.00151
НСОПБ.RU.ПР.010/2.Н.00032

«Авангард-Экстра» - готовое к применению, однокомпонентное гомогенизированное покрытие вспучивающегося типа на водной латексной основе. Покрытие предназначено для снижения пожарной опасности деревянных конструкций и повышения пределов огнестойкости железобетонных изделий различного назначения, за счёт образования «шубообразного» (интумесцентного) покрытия с крайне низкой теплопроводностью, что и предохраняет защищаемую металлоконструкцию.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА

Внешний вид материала	Однородная вязкая масса белого цвета, оттенок не нормируется
Внешний вид покрытия	Однородное матовое покрытие белого цвета, оттенок не нормируется
Сухой остаток, не менее, %	65÷70
Плотность, г/см.куб	1,30±0,05
Разбавитель	Вода(возможны антифризные и пластификационные добавки – по рекомендации специалиста)
Температура самовоспламенения,°С	Отсутствует
Коэффициент вспучивания	Не менее 30
Упаковка	Пластиковые вёдра
Масса нетто, кг	12 и 34 (другие фасовки - в тару заказчика и за его счёт)
Срок эксплуатации, не менее, лет	15 (до 25 лет с применением суперконсервантов за счёт заказчика)
Срок хранения в неповреждённой упаковке при соблюдении условий хранения, не менее, месяцев	12

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Подготовка поверхности сводится к очистке поверхности от грязи, от маслянистых веществ (обезжиривание). Поверхность должна быть сухой.

ВНИМАНИЕ! Если обезжиривание производилось с применением водных растворов ПАВ («Фейри», стиральные порошки и т.п.), необходимо тщательно промыть поверхность от следов ПАВ. Если данное требование не будет соблюдено, наличие следов моющих растворов приведет к ухудшению адгезии и отслоению высохшего слоя огнезащиты.

НАНЕСЕНИЕ ОГНЕЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ:

Огнезащитное покрытие «Авангард-Экстра» поставляется готовым к применению. **Перед нанесением, покрытие должно быть тщательно перемешано миксером по всему объему не менее 10 минут** (при

длительном хранении, транспортировке и вибрации происходит расслаивание, легко и быстро устранимое перемешиванием) до однородного состояния, при необходимости разбавить водой до 10 %.

Способы нанесения:

- Кисть
- Шпатель
- Безвоздушное распыление

При нанесении безвоздушным распылением рекомендуется применять сопло с диаметром 0,019-0,023 дюйма, давлением 150-180 бар, диаметром шланга не менее 3/8 дюйма.

Толщина мокрого слоя:

- первого (адгезионного слоя) 500-600 мкм.,
- второго и последующих слоев 500-700 мкм.

Температура окружающего воздуха при нанесении покрытия от +5°C до +35°C, относительная влажность воздуха не более 80%.

Температура поверхности во время нанесения и до высыхания должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C.

Время сушки адгезионного слоя не более 1-го часа при +20 °C

Время межслойной сушки последующих слоев зависит от толщины покрытия и составляет от 1-го до 3-х часов при температуре +20 °C.

Рекомендуемое время сушки покрытия для нанесения покрывного слоя - 10 суток.

Внимание! Запрещается проводить окрасочные работы при вероятности выпадения осадков.

При эксплуатации покрытия на открытом воздухе в условиях высокой влажности (более 80%)

ОБЯЗАТЕЛЬНО нанесение покрывного (защитного) слоя. В качестве защитного слоя рекомендуется использовать эмаль типа ПФ-115 (изготовленной по ГОСТ), покрывную эмаль производителя. **ОСТАЛЬНЫЕ ФИНИШНЫЕ ПОКРЫТИЯ ДОПУСКАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО ПОСЛЕ СОГЛАСОВАНИЯ С ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.**

Толщина сухой пленки покрывного материала не должна превышать 100 мкм.

РАСХОД ПОКРЫТИЯ:

Расход огнезащитного покрытия «Авангард-Экстра» и толщина сухого слоя покрытия определяется сертификатом.

Материал	Толщина сухого слоя покрытия, мм (расход кг/м ²), не менее
Дерево (1 группа)	290 гр/м ²
Бетон (120 мин.)	1,1 мм (1,98кг)

Расход покрытия указан без учёта технологических потерь.

Технические характеристики указаны в соответствующем сертификате МЧС.

При расчёте технологических потерь краски следует руководствоваться ВСН 447-84 (приложения 2,3,4) «Нормативы расхода лакокрасочных и вспомогательных материалов при окраске стальных строительных конструкций на монтажной площадке». Данные потери рассчитываются для нормальных условий окрашивания. При проведении работ в сложных условиях (работа на высоте, ветреная погода и т.д.), а также при неправильном подборе параметров оборудования и комплектующих, могут возникать дополнительные технологические потери.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

Внимание! При выполнении окрасочных работ огнезащитным покрытием «Авангард-Экстра» следует использовать средства защиты дыхания. Необходимо руководствоваться требованиями безопасности, установленными ПОТ Р М-017-2001 «Межотраслевые правила по охране труда при окрасочных работах» и СНиП 12-4-2002 «Безопасность труда в строительстве».

При попадании краски на кожу необходимо смыть мыльной водой, в глаза – большим количеством чистой воды.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Огнезащитное покрытие «Авангард-Экстра» является пожаробезопасным, взрывобезопасным, негорючим продуктом.

Покрытие разрешено к перевозке всеми видами наземного, воздушного и водного транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, предусмотренными для данного вида транспорта.

При перевозке обязательно предохранение упаковки от механических повреждений.

ХРАНЕНИЕ:

Гарантийный срок хранения огнезащитного покрытия «Авангард-Экстра» составляет 12 месяцев с даты изготовления при условии сохранения герметичности тары и температуры хранения от +0°C до +35°C. По истечении гарантийного срока хранения огнезащитное покрытие без лабораторных испытаний применять не рекомендуется.

Избегать установки друг на друга более 3-х упаковок.

МАРКИРОВКА:

Огнезащитное покрытие «Авангард-Экстра» маркируется этикеткой. Этикетка приклеена на боковой поверхности пластикового ведра.

Этикетка содержит информацию:

- наименование продукции;
- масса нетто (кг);
- товарный знак производителя;
- знак соответствия Системы Сертификации в области Пожарной Безопасности;
- наименование предприятия изготовителя, его адрес, телефон;
- дата изготовления, номер партии;
- предупредительная информация.

Дата выпуска _____ г.

Номер партии, количество _____

Штамп ОТК

**Изготовитель: ООО «Авангард»
г. Новосибирск, ул. Палласа, 27 А**