

ПАСПОРТ-РУКОВОДСТВО
по работе с составом «ЗСП-01-Кв»
на водной основе
ТУ 20.30.11-001-81105471-2017

для конструктивной огнезащиты металлоконструкций

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА

Внешний вид покрытия	Однородное матовое светло-серого цвета, оттенок не нормируется
Плотность, г/см. куб	1,00 - 1,15
Разбавитель	Вода
Массовая доля нелетучих веществ, %	65÷70
Упаковка	Пластиковое ведро
Масса нетто, кг	30
Общие условия эксплуатации состава	От -50°С до +50°С с влажностью не более 80%, исключая прямое попадание атмосферных осадков
Срок эксплуатации при соблюдении требований данного руководства, лет	Не менее 20
Срок хранения в неповреждённой упаковке при соблюдении условий хранения, месяцев	Не менее 12

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Подготовка металлических конструкций к нанесению огнезащитного состава производится в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии».

Перед нанесением состава металлические конструкции, покрытые антикоррозионным грунтом, должны быть сухими, свободными от грязи, пыли, масел, жира и других веществ, препятствующих адгезии. Толщина грунта должна быть не менее 50 мкм.

Поверхность металла должна быть загрунтована:

для черных металлов:

- грунтом ГФ-021 (изготовленного по ГОСТ 25129-82) либо фирменным грунтом завода-изготовителя поставляемого состава;

для оцинкованных и алюминиевых поверхностей:

- грунт-эмалью ДВ-106 (изготовленной по ТУ 2313-015-71409997-2004) или аналоги.

Внимание: При использовании аналогов рекомендуемых грунтов или грунт-эмалей сомнительного качества, необходимо сделать пробное окрашивание (пневматическим распылением), и через 48 часов проверить адгезию состава к поверхности, методом решетчатого надреза.

ПОДГОТОВКА ОГНЕЗАЩИТНОГО СОСТАВА:

Огнезащитный состав «ЗСП-01-Кв» поставляется готовым к применению.

Перед нанесением состав должен быть тщательно перемешан миксером по всему объему не менее 10 минут до однородного состояния. При длительном хранении, транспортировке и вибрации происходит расслаивание состава, которое можно устранить при помощи перемешивания. **При необходимости состав можно разбавить водой (до 10% от общей массы).**

НАНЕСЕНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ:

Способы нанесения:

- Кисть
- Безвоздушное распыление

При нанесении аппаратом безвоздушного распыления (типа GRACO Mark 5) рекомендуется применять сопло с диаметром 0,025-0,029 дюйма, давлением 180-210 бар, диаметром шланга не менее 3/8 дюйма.

Толщина мокрого слоя:

- первого (адгезионного слоя) - 250-350 мкм.
- второго и последующих слоев - 500-1000 мкм.

Температура окружающей среды при нанесении состава: от +5°C до +35°C, **относительная влажность** воздуха не более 80%.

Температура поверхности во время нанесения и до высыхания должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C.

Время сушки адгезионного слоя не менее 1 часа при температуре +20°C.

Время межслойной сушки последующих слоев зависит от толщины покрытия и составляет от 1 до 3 часов при температуре +20°C.

Внимание! Запрещается проводить окрасочные работы при вероятности выпадения осадков.

При эксплуатации покрытия на открытом воздухе в условиях высокой влажности (более 80%), **ОБЯЗАТЕЛЬНО** нанесение покрывного (защитного) слоя. В качестве защитного слоя рекомендуется использовать эмаль типа ПФ-115 (изготовленной по ГОСТ) или покрывную эмаль производителя состава.

ДРУГИЕ ФИНИШНЫЕ ПОКРЫТИЯ ДОПУСКАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО ПОСЛЕ СОГЛАСОВАНИЯ С ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.

Толщина сухой пленки покрывного материала не должна превышать 100 мкм.

РАСХОД СОСТАВА:

Предел огнестойкости несущей стальной конструкции должен быть указан в проектной документации и/или задан заказчиком.

До начала выполнения огнезащитных работ исполнитель должен согласовать проект выполнения огнезащитных работ с заказчиком работ и, по возможности, с контролирующей организацией пожарного надзора.

Для обеспечения необходимой степени огнестойкости здания/сооружения, огнезащитный состав необходимо наносить на металлические конструкции согласно настоящей инструкции, учитывая толщину сухого слоя и расход состава на 1 кв. м., а также зависимость этих значений от приведенной толщины металла.

ТАБЛИЦА РАСХОДА:

ПТМ, мм	R90		R120		R150	
	Толщина сухого слоя, мм	Расход кг/м ²	Толщина сухого слоя, мм	Расход кг/м ²	Толщина сухого слоя, мм	Расход кг/м ²
2,46	4	5,8	-	-	-	-
3,4	3,14	4,56	4,56	6,6	5,3	7,7
5,8	-	-	3,39	4,93	4,27	6,2
8,22	-	-	-	-	3,2	4,7

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ:

При расчёте технологических потерь состава следует руководствоваться ВСН 447-84 (приложения 2,3,4) «Нормативы расхода лакокрасочных и вспомогательных материалов при окраске стальных строительных конструкций на монтажной площадке». Данные потери рассчитываются для нормальных условий окрашивания. При проведении работ в сложных условиях (работа на высоте, ветреная погода и т.д.), а также при неправильном

подборе параметров оборудования и комплектующих, могут возникать дополнительные технологические потери.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

При выполнении окрасочных работ огнезащитным составом «ЗСП-01-Кв» следует использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей. Необходимо руководствоваться требованиями безопасности, установленными ПОТ Р М-017-2001 «Межотраслевые правила по охране труда при окрасочных работах» и СНиП 12-4-2002 «Безопасность труда в строительстве».

При попадании состава на кожу – смыть мыльной водой.

При попадании в глаза – промыть большим количеством чистой воды.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Огнезащитный состав «ЗСП-01-Кв» является пожаро- и взрывобезопасным негорючим продуктом.

Состав разрешен к перевозке всеми видами наземного и водного транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, предусмотренными для данного вида транспорта.

При перевозке обязательно предохранение упаковки от механических повреждений.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ:

Гарантийный срок хранения огнезащитного состава «ЗСП-01-Кв» составляет 12 месяцев со дня изготовления при соблюдении условий хранения и транспортировки.

Состав необходимо хранить в герметично закрытой таре изготовителя при температуре от +5°C до +35°C, вдали от источников тепла. Тара с составом не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и попаданию прямых солнечных лучей.

По истечении гарантийного срока хранения огнезащитный состав без лабораторных испытаний завода-изготовителя применять не рекомендуется.

Избегать установки друг на друга более 2-х ведер.

МАРКИРОВКА:

Огнезащитный состав «ЗСП-01-Кв» маркируется этикеткой.

Этикетка содержит следующую информацию:

- наименование продукции;
- масса нетто (кг);
- товарный знак производителя;
- знак соответствия Системы Сертификации в области Пожарной Безопасности;
- наименование предприятия изготовителя, его адрес, телефон;
- дата изготовления, номер партии;
- предупредительная информация.

Дата выпуска _____ г.

Партия № _____

Количество _____

Отметка ОТК _____

Изготовитель:

ООО «ЗСП»

г. Новосибирск

ул. Станционная, д. 38