



## ПАСПОРТ – РУКОВОДСТВО:

### КРАСКА ОГНЕЗАЩИТНАЯ ДЛЯ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ



## «АВАНГАРД»

ТУ 2316-001-88817714-2009

НСОПБ ЮАБ0.RU.ОС.ПР.195.Н.00014

C-RU.ЭО31. В.00090

НСОПБ ЮАБ0.RU.ПР.195/2.Н.00193

«Авангард» - готовая к применению, улучшенная однокомпонентная гомогенизированная краска вспучивающегося типа на водной латексной основе. Краска предназначена для снижения пожарной опасности и повышения пределов огнестойкости металлических конструкций и сооружений различного назначения. За счёт образования «шубообразного» покрытия, обладающего крайне низкой теплопроводностью, обеспечивается огнезащита металлоконструкции.

### ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА

Внешний вид краски	Однородная вязкая масса белого цвета, оттенок не нормируется
Внешний вид покрытия	Однородное матовое покрытие белого цвета, оттенок не нормируется
Сухой остаток, не менее, %	65÷70
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,30±0,05
Разбавитель	Вода
Коэффициент вспучивания не менее, крат	40
Упаковка	Пластиковое ведро
Масса нетто, кг	12 и 34 (другие фасовки - в тару заказчика и за его счёт)
Срок эксплуатации, не менее, лет	15 (до 25 лет с применением суперконсервантов за счёт заказчика)
Срок хранения в неповреждённой упаковке при соблюдении условий хранения, не менее, месяцев	12

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Подготовка металлических конструкций к нанесению огнезащитной краски производится в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии».

Перед нанесением краски металлические конструкции, покрытые антикоррозионным грунтом, должны быть сухими, свободными от грязи, пыли, масел, жира и других веществ, препятствующих адгезии. Толщина грунта должна быть не менее 50 мкм. Поверхность металла должна быть загрунтована грунтом ГФ-021 (изготовленного по ГОСТ 25129-82) либо грунтом завода-изготовителя поставляемой краски.

### НАНЕСЕНИЕ ОГНЕЗАЩИТНОЙ КРАСКИ:

Огнезащитная краска «Авангард» поставляется готовой к применению. **Перед нанесением краска должна быть тщательно перемешана миксером по всему объёму не менее 10 минут** (при длительном хранении, транспортировке и вибрации происходит расслаивание краски, легко и быстро устранимое перемешиванием) **до однородного состояния, при необходимости разбавить водой до 10 %.**

#### Способы нанесения:

- Кисть
- Шпатель
- Безвоздушное распыление

При нанесении безвоздушным распылением рекомендуется применять сопло с диаметром 0,019-0,023 дюйма, давлением 150-180 бар, диаметром шланга не менее 3/8 дюйма.

Толщина мокрого слоя:

- первого (адгезионного слоя) 500-600 мкм.,
- второго и последующих слоев 500-700 мкм.

Температура окружающего воздуха при нанесении краски от +5°C до +35°C, относительная влажность воздуха не более 80%.

Температура поверхности во время нанесения и до высыхания должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C.

Время сушки адгезионного слоя не более 1-го часа при +20 °C

Время межслойной сушки последующих слоев зависит от толщины покрытия и составляет от 1-го до 3-х часов при температуре +20 °C.

Рекомендуемое время сушки покрытия для нанесения покрывного слоя - 10 суток.

**Внимание! Запрещается проводить окрасочные работы при вероятности выпадения осадков.**

**При эксплуатации покрытия на открытом воздухе в условиях высокой влажности (более 80%)**

**ОБЯЗАТЕЛЬНО** нанесение покрывного (защитного) слоя. В качестве защитного слоя рекомендуется использовать эмаль типа ПФ-115 (изготовленной по ГОСТ), покрывную эмаль производителя. **ОСТАЛЬНЫЕ ФИНИШНЫЕ ПОКРЫТИЯ ДОПУСКАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО ПОСЛЕ СОГЛАСОВАНИЯ С ЗАВОДОМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.**

Толщина сухой пленки покрывного материала не должна превышать 100 мкм.

### РАСХОД КРАСКИ:

Расход огнезащитной краски «Авангард» и толщина сухого слоя покрытия определяются в зависимости от необходимого предела огнестойкости металлических конструкций (СНиП 21-01-97) и приведённой толщины металлоконструкций (НПБ 236-97).

Зависимость времени прогрева конструкций до критической температуры в 500°C от приведённой толщины металла и от толщины сухого слоя огнезащитного покрытия, нанесённого на антикоррозионный грунт толщиной 50 мкм, указана в таблице:

Приведенная толщина металла, мм	Огнезащитная эффективность, мин					
	15	30	45	60	90	120
≥ 2,5	0,2 (0,32)	0,4 (0,64)	-	-	-	-
≥ 3,4	-	-	0,91 (1,60)	1,20 (2,11)	-	-
≥ 4,5	-	-	0,77 (1,37)	1,12 (1,99)	1,29 (2,30)	-
≥ 7,4	-	-	0,40 (0,71)	0,72 (1,28)	0,95 (1,69)	2,86 (5,10)

Расход покрытия указан без учёта технологических потерь.

Технические характеристики указаны в соответствующем сертификате МЧС.

При расчёте технологических потерь краски следует руководствоваться ВСН 447-84 (приложения 2,3,4) «Нормативы расхода лакокрасочных и вспомогательных материалов при окраске стальных строительных конструкций на монтажной площадке». Данные потери рассчитываются для нормальных условий окрашивания. При проведении работ в сложных условиях (работа на высоте, ветреная погода и т.д.), а также при неправильном подборе параметров оборудования и комплектующих, могут возникать дополнительные технологические потери.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

**Внимание! При выполнении окрасочных работ огнезащитной краской «Авангард» следует использовать средства защиты дыхания. Необходимо руководствоваться требованиями безопасности, установленными ПОТ Р М-017-2001 «Межотраслевые правила по охране труда при окрасочных работах» и СНиП 12-4-2002 «Безопасность труда в строительстве».**

**При попадании краски на кожу необходимо смыть мыльной водой, в глаза – большим количеством чистой воды.**

### ТРАНСПОРТИРОВКА:

Огнезащитная краска «Авангард» является пожаро- и взрывобезопасным, негорючим продуктом.

Краска разрешена к перевозке при плюсовой температуре всеми видами наземного, воздушного и водного транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, предусмотренными для данного вида транспорта.

При перевозке обязательно предохранение упаковки от механических повреждений.

**ХРАНЕНИЕ:**

Гарантийный срок хранения огнезащитной краски «Авангард» составляет 12 месяцев с даты изготовления при условии сохранения герметичности тары и температуры хранения от +5°С до +35°С. По истечении гарантийного срока хранения огнезащитную краску без лабораторных испытаний завода-изготовителя применять не рекомендуется.

При длительном хранении допускается расслоение краски, которое устраняется с помощью тщательного перемешивания.

Избегать установки друг на друга более 3-х ведер.

**МАРКИРОВКА:**

Огнезащитная краска «Авангард» маркируется этикеткой. Этикетка приклеена на боковой поверхности пластикового ведра.

Этикетка содержит информацию:

- наименование продукции;
- масса нетто (кг);
- товарный знак производителя;
- знак соответствия Системы Сертификации в области Пожарной Безопасности;
- наименование предприятия изготовителя, его адрес, телефон;
- дата изготовления, номер партии;
- предупредительная информация.

Дата выпуска \_\_\_\_\_ г.

**Изготовитель: ООО «Авангард»  
г. Новосибирск, ул. Палласа, 27 А**

Номер партии, количество \_\_\_\_\_

Штамп ОТК