

**ПАСПОРТ – РУКОВОДСТВО:
БЫСТРОСОХНУЩАЯ ГРУНТОВКА**

«ГФ-021»

Быстросохнущая антикоррозионная грунтовка «ГФ-021» - готовый к применению, однокомпонентный материал, представляющий собой суспензию пигментов и наполнителей в алкидном лаке с добавлением растворителей, сиккатива и стабилизирующих веществ. Грунтовка предназначена для грунтования металлических поверхностей под покрытия различными эмалями.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА

Цвет покрытия грунт эмали	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета, утвержденными в установленном порядке.
Внешний вид покрытия	После высыхания пленка должна быть ровной, однородной и матовой.
Массовая доля нелетучих веществ, %	75±2
Время высыхания до степени 3, не более при (20±2) °С, мин	60
Адгезия пленки, баллы, не более	1
Разбавитель	Уайт-спирит, ортоксиллол, сольвент, нефрас.
Срок хранения в неповрежденной упаковке при соблюдении условий хранения, не менее, месяцев	6

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Подготовка металлических конструкций к нанесению грунтовки производится в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций от коррозии».

Перед нанесением грунтовки металлические конструкции должны быть сухими, свободными от грязи, пыли, масел, жира и других веществ, препятствующих адгезии. Для ответственных объектов нового строительства предпочтительна очистка до степени Sa 2 ½. или St3.

Запрещается: окрашивание по влажной поверхности, льду, снегу!

НАНЕСЕНИЕ ГРУНТОВКИ:

Грунтовка «ГФ-021» поставляется готовой к применению. Перед применением материал перемешивается в таре завода-изготовителя пневмо- или электромиксером **не менее 5 минут** до полной однородности по всему объему, после чего выдерживается в течение 10 минут до исчезновения пузырей. Для получения качественного покрытия температура грунтовки при нанесении должна быть близка к температуре поверхности окрашиваемого изделия. При необходимости допускается разбавление до **20 %**.

Способы нанесения:

- **Кисть, валик.**

Рабочая вязкость –50- 70сек. (по вискозиметру ВЗ-246 с соплом 4 мм).

При нанесении вручную, в зависимости от площади окрашиваемой конструкции и конфигурации, используются валики (без ворса, предпочтительно велюр) и кисти из натуральных волокон различных размеров и форм.

Примечание: при наличии на поверхности сварных швов, торцевых кромок, труднодоступных

мест перед окрашиванием всей поверхности необходимо произвести нанесение грунтовки кистью.

Температура нанесения от **-10 °С до +25 °С**, относительная влажность воздуха не более 80 %.

- **Пневматическое распыление**

Рабочая вязкость 25-35 сек. (по вискозиметру ВЗ-246 с соплом 4 мм).

Давление 2-4 кгс/см², размер дюзы 1,8-2,5 мм,

расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 200-400 мм.

Температура нанесения от **-10 °С до +35 °С**, относительная влажность воздуха не более 80 %.

- **Безвоздушное распыление**

Рабочая вязкость 65- 100 сек. (по вискозиметру ВЗ-246 с соплом 4 мм),

диаметр сопла 0,015-0,017 дюйма, угол распыления 20°, 30, 40°,

давление 140-180 бар., диаметр шланга подачи материала 1/4 дюйма,

расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности – 300-500 мм.

Температура нанесения от **-10 °С до +35 °С**, относительная влажность воздуха не более 80 %.

Грунтовку рекомендуется наносить в 2 слоя, общая толщина сухой пленки должна быть 80-120 мкм.

Температура поверхности во время нанесения и до высыхания должна быть выше точки росы не менее чем на 3°С.

Запрещается: производить окрашивание во время осадков.

Запрещается: производить окрашивание методами распыления при скорости ветра более 10 м/сек.

РАСХОД ПОКРЫТИЯ:

Расход грунтовки «ГФ-021» 60 -100 гр/м².

Данные расхода грунтовки приведены без учета технологических потерь.

При расчёте технологических потерь краски следует руководствоваться ВСН 447-84 (приложения 2,3,4) «Нормативы расхода лакокрасочных и вспомогательных материалов при окраске стальных строительных конструкций на монтажной площадке». Данные потери рассчитываются для нормальных условий окрашивания. При проведении работ в сложных условиях (работа на высоте, ветреная погода и т.д.), а также при неправильном подборе параметров оборудования и комплектующих, могут возникать дополнительные технологические потери.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

Внимание! Полностью невысохшая грунтовка «ГФ-021» огнеопасна, содержит легковоспламеняющиеся растворители! При выполнении окрасочных работ следует использовать средства защиты дыхания. Необходимо руководствоваться требованиями безопасности, установленными ПОТ Р М-017-2001 «Межотраслевые правила по охране труда при окрасочных работах» и СНиП 12-4-2002 «Безопасность труда в строительстве».

В случае возгорания материала необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, огнетушителем пенным или углекислотным, пенными установками, тонко распыленной водой.

При попадании грунтовки на кожу необходимо смывать мыльной водой, в глаза – большим количеством чистой воды.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Грунтовка «ГФ-021» в неповрежденной упаковке является пожаробезопасным и взрывобезопасным материалом.

Покрытие разрешено к перевозке всеми видами наземного и водного транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, предусмотренными для данного вида транспорта.

При перевозке обязательно предохранение упаковки от механических повреждений.

ХРАНЕНИЕ:

Гарантийный срок хранения грунтовки «ГФ-021» составляет 6 месяцев с даты изготовления при условии сохранения герметичности тары и температуры хранения от -40 °С до +35 °С. По истечении гарантийного срока хранения краску без лабораторных испытаний применять не рекомендуется.

МАРКИРОВКА:

Грунтовка «ГФ-021» маркируется этикеткой. Этикетка приклеена на боковой поверхности пластикового ведра.

Этикетка содержит информацию:

- наименование продукции;
- масса нетто (кг);
- товарный знак производителя;
- знак соответствия Системы Сертификации в области Пожарной Безопасности;
- наименование предприятия изготовителя, его адрес, телефон;
- дата изготовления, номер партии;
- предупредительная информация.

Дата выпуска _____ г.

Номер партии, количество _____

Штамп ОТК

**Изготовитель: ООО «Авангард»
г. Новосибирск, ул. Палласа, 27 А**